

Abschlussarbeit an den Technischen Fachschulen der HTL

Die Abschlussarbeit ist im Rahmen der Abschlussprüfung die abschließende Arbeit, die selbstständig und außerhalb der Unterrichtszeit zu erstellen ist und die damit einen zusammenfassenden Leistungsnachweis des gesamten vierjährigen Ausbildungsweges an einer Technischen Fachschule darstellt.

Die Schülerinnen und Schüler bearbeiten praktische Aufgabenstellungen mit industriespezifischem oder gewerblichem Charakter, die umfassende praktische Fertigkeiten und grundlegende theoretische Kenntnisse am Stand der Technik erfordern. Wesentliche Merkmale sind selbstständiges Arbeiten und die Anwendung geeigneter Verfahren zur Herstellung von Produkten. Die Abschlussarbeit wird in der Regel als Teamarbeit in einer Gruppe von zwei bis fünf Schülerinnen und Schülern durchgeführt und von einer fachlich zuständigen Lehrperson betreut.

Kooperation mit außerschulischen Partnern

An allen HTL-Standorten mit Technischen Fachschulen werden Abschlussarbeiten in Kooperation mit außerschulischen Partnern wie Industrieunternehmen, Gewerbebetrieben, öffentlichen Einrichtungen und gemeinnützigen Institutionen durchgeführt. Für die Kooperationspartner eröffnet sich die Möglichkeit, interessante Aufgabenstellungen mit engagierten jungen Menschen zu bearbeiten, für die im betrieblichen Alltag oft keine (personellen) Ressourcen zur Verfügung stehen. Die Schülerinnen und Schüler lernen an einem konkreten Projekt die Anforderungen der Praxis kennen – und die Firma mögliche neue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Zeitschiene – von der Idee zum Ziel

Themenfindung, Teambildung, Klärung der Ressourcen und möglicher Kooperationspartner erfolgen im Sommersemester der dritten Klasse (März bis Juni). Wo dies möglich ist, kann im Rahmen einer Feriapraxis (Juli oder August) beim Kooperationspartner mit den Arbeiten begonnen werden.

Die intensive Bearbeitung des Themas erfolgt in der vierten Klasse (September bis März/April), z. B. in Form von Entwürfen, Konstruktionen, Prototypenbau und Vieles mehr ... Die Ergebnisse der Abschlussarbeit werden sowohl beim Kooperationspartner als auch vor der zuständigen Prüfungskommission der Abschlussprüfung im Mai oder Juni präsentiert und diskutiert.

Organisatorisches

Benennung zuständiger Ansprechpersonen im Unternehmen

Kooperationsvereinbarung zur Klärung aller relevanten Rahmenbedingungen

- Zeitbudget ca. 80 bis 100 Arbeitsstunden je Schüler / Schülerin
- es arbeiten engagierte Schülerinnen und Schüler, es kann aber keine Erfolgs- und „Lieferzeit“-Garantie gegeben werden
- häufig ergeben sich Nachfolgeprojekte und damit eine nachhaltige Zusammenarbeit mit der HTL

Information – nehmen sie Kontakt auf ...

mit der HTL in ihrer näheren Umgebung bzw.

mit jener HTL, an der die entsprechende Fachrichtung für ihre Aufgabenstellung geführt wird, gerne auch fachrichtungs- und/oder standortübergreifend

alle HTL-Standorte, Fachrichtungen und links zu den Homepages auf www.htl.at

Einige Beispiele für Abschlussarbeiten

HTL Standort	Abteilung	Thema
St. Pölten	Elektronik	Mikrocontroller gesteuerte Dosieranlage
St. Pölten	Elektrotechnik	Arbeitsplatzverteiler Werkstätte, Labor
St. Pölten	Elektrotechnik	Energieautarkie eines Gewerbebetriebes
St. Pölten	Maschinenbau	Motorradhebebühne
St. Pölten	Maschinenbau	Ablängvorrichtung für WIG-Schweißelektroden
Waidhofen a. d. Y.	Elektrotechnik	Gewächshaussteuerung mittels B&R Steuerung
Waidhofen a. d. Y.	Elektrotechnik	Gewächshaussteuerung über Mikrocontroller
Waidhofen a. d. Y.	Elektrotechnik	Normgerechte Netzwerkdokumentation
Waidhofen a. d. Y.	Maschinenbau	Stanzeinheit für Zugproben
Waidhofen a. d. Y.	Maschinenbau	Wassertransferdruck-Anlage
Wr. Neustadt	Elektrotechnik	Aufbau eines KNX-Laborprüfstandes
Hollabrunn	Maschinenbau	Absaugung für Plasmaschneidgerät
Hollabrunn	Maschinenbau	Schweißdrehtisch
Mödling	Bautechnik	Modelle von Dachstuhlkonstruktionen für das Ausbildungszentrum der Berufsfeuerwehr Wien
Mödling	Elektrotechnik	Hauseinspeisung PV-Module
Mödling	Elektrotechnik	Lichtsteuerung
Mödling	Elektrotechnik	Schiebetor mit Fernüberwachung
Mödling	Elektrotechnik	Modell einer Heizungsanlage
Mödling	Maschinenbau	Hydraulischer Holzspalter
Mödling	Maschinenbau	Konstruktion und Fertigung einer Axialbohrvorrichtung für Schwedenfackeln
Karlstein	Präzisions- und Uhrentechnik	Fertigung einer Tischuhr in linearer Anordnung mit Räderersatz Looping Cal. 51
Karlstein	Präzisions- und Uhrentechnik	Skelettierung eines Taschenuhrwerkes
BFS Langenlebarn	Flugtechnik	Startmaschine zur Verkürzung der Startstrecke BEF
BFS Langenlebarn	Flugtechnik	Steuerung und Winglets BEF